

محافظة الأسدية كثرية

مديرية التربية والتعليم

بنك أسئلة في مادة المعدات

للبيوم الممارس التثنية الصغرى

عمل

هيئة تدريس وموجهى قسم الملابس الجاهزة نظرى

## أكمل العبارات الآتية

١. تتميز الإبرة في ماكينة الفارماتورا بأنها من النوع المبروم
٢. يتم تركيب الإسطمبات الخاصة بالكبسون في ذراع تركيب الكبسون
٣. في ماكينة تركيب الجيب تقوم الماكينة بثنيت الجيب بالخياطة ألياً وفقاً للبرنامج المعد
٤. تستخدم ماكينة الأورليه في حياكة وتشطيب أقمشة الإنترلوك التي تتميز بالمطاطية
٥. عند استخدام ماكينة الأستيك تكون خيوط الإبرة منخفضة الشد ولتلافي عيوب التمزق يمكن استخدام خيوط صناعية

٦. تكون الحياكة في ماكينة تركيب الأستيك بميل خاص ويتراوح عدد الغرز ما بين ١٨ - ٢٠ غرزة حيث يسمح ذلك بمطاطية تصل من ٢٠ - ٢٥ % بالأقمشة المطاطية .
٧. تحتوي ماكينة تركيب الأستيك على عمود ابرة يحمل عدد ٤ إبر و ثمانية منظم شد أثناء التشغيل
٨. ماكينة تركيب الأستيك تجهز بجمالات قابلة للتوسيع والتضييق حسب عرض الأستيك
٩. العوامل الأساسية لإتمام عملية الكي الحرارة ، الرطوبة ، الضغط
١٠. هناك نوعين من المكبس القالبي هما قوالب تصادمية ضاغطة ومكبس هيترونيك
١١. طاولة القص الأتوماتيكية متحركة مزودة بنظام شفط و طرْد لضمان تفرغ الهواء بين
١٢. طبقات الرصة
١٣. نظام القص الأتوماتيكي يتكون من أربع تصميمات نظام دياموند و نظام توباز و نظام
١٤. كوارتز و نظام سافير
١٥. تقنية الترددات المنخفضة لكشف المعادن تعرف بإسم توازن الحث المغناطيسي
١٦. تستخدم ماكينة الفارماتورة في التثبيت و عمل حياكة حول العروة و تثبيت التكتت علي المنتج .
١٧. من أنواع ماكينة الفارماتورا أتوماتيكية ، نظام إلكتروني ، نظام ميكانيكي .
١٨. تنقسم أجزاء ماكينة الفارماتورا إلي جسم الماكينة ، القاعدة .
١٩. في ماكينة الفارماتورة يقوم المقص العلوي بقص الخيط العلوي .
٢٠. قدم الدواس في ماكينة العراوي عبارة عن مستطيل طولي وفي ماكينة الفارماتورا مستطيل

## عرضي

٢١. الأرجل في ماكينة الفارماتورة مصنوعة من الصاج القوي لتتحمل ثقل جسم الماكينة .
٢٢. ماكينة اللفق من ماكينات التشطيب النهائي وتنتج حوالي ١٥٠٠ غرزة إلي ٢٥٠٠ غرزة في الدقيقة.
٢٣. ماكينة اللفق تستخدم في تثبيت البطانات مع الرداء المطلوب تركيب بطانه له .
٢٤. مفتاح التحكم في ماكينة اللفق في ظهور الغرزة وهو مقسم من ١ إلي ٩ .
٢٥. تتميز الإبره في ماكينة اللفق أنها من النوع المقوي المستدير وهي مقوسة الشكل لسهولة إختراقها القماش .
٢٦. ماكينة تركيب الكبسون الأتوماتيكية تستخدم لتركيب الكبسون بمصانع الملابس الجينز وسرعتها فائقة تقوم بتركيب ٤٨٠٠ كبسونة في الوردية .
٢٧. من أهم أجزاء ماكينة تركيب الجيب وحدة إعداد المنتج . وحدة التشغيل . وحدة رص المنتج . وحدة البرمجة .
٢٨. تعمل ماكينة الأورليه بعدد ٢ إبرة مصنوعة من الصلب تختلف من حيث الطول و السبك .
٢٩. تتكون الإبرة في ماكينة الأورليه من القاعدة - الساق - السن - الثقب .
٣٠. نثار الخيط في ماكينة تركيب الأستك مثقوب لإستيعاب خيوط الإبر وعددها ٤ إبر .
٣١. العوامل الأساسية لإتمام عملية الكي هي الحرارة - البخار أو (الرطوبة) - الضغط .

٣٢. عروسة البخار تستخدم في كي وتشطيب الملابس الحريمي الغير مبطنه
٣٣. المانيكان هو عبارة عن تكوين شكل الجسم البشري بدون أذرع من السلك الصلب الذي لا يقبل الصدأ ومغطي بطبقة من القماش النايلون له مسام لسهولة نفاذ البخار منه و إليه .
٣٤. تستخدم الحرارة في تنعيم القماش وإعطائه الشكل المطلوب .
٣٥. طاولة القص عبارة عن لوحة متحركة أو ثابتة حسب الموديل .
٣٦. من وحدات الإدخال لوحة المفاتيح - الفأرة - الماسح الضوئي .
٣٧. من نظم القص بالكمبيوتر نظام دياموند - نظام توباز - نظام سافير - نظام كوارتز .
٣٨. من وسائل نقل ومناولة المواد المحولات و السيور الناقله - عربات النقل الأوناش والروافع .
٣٩. المقص السيرفو هو مقص محمول علي قائم متحرك يثبت علي رافعة علوية صغيرة لأن السلاح معلق رأسيا ويدور محوريا .
٤٠. القالب عبارة عن سكين علي شكل محيطات أجزاء النموذج المختلفة بما فيها علامات التجميع ويدعم هذا عمود أو أكثر من الصلب للحفاظ علي أبعاد أجزاء النموذج .
٤١. من وحدات الكمبيوتر المتحكم في المقص هي :-
- أ - وحدة إدخال .
- ب - وحدة المعالجة .
- ج - وحدات إخراج .
- د - برامج التشغيل .

- ٤٢- ماكينة اللفق مزودة من أسفل بـ قرصة متحركة تفتح و تغلق حسب الحاجة لتظهر قاعدة إسطوانية تستخدم عند تنفيذ غرزة اللفق لـ الأكام و ثنية رجل البنطلون ولسهولة تزييت الأجزاء الداخلية للماكينة.
- ٤٣- ماكينة اللفق شكل الرأس شبه مستطيل ومنحنى جهة القائم بالعمل عليها .
- ٤٤- الأوناش والروافع تستطيع نقل المواد رأسيا و جانبيا في أية مساحة محدودة وتعتبر أكثر مرونة من المحولات .
- ٤٥- عربات النقل هي عربات تدفع باليدي أو تدار بالوقود أو الكهرباء تستخدم لنقل المواد و الخامات بين وحدات الإنتاج .
- ٤٦- توجد في بعض أنواع أجهزة الكشف عن المعادن بعض الإختلافات مثل أن تزود بـ سماعات رأس أو أن يكون جهاز التحكم في أسفل العمود و شاشة المراقبة مثبتة في الأعلى .
- ٤٧- تقنية الترددات المنخفضة تعرف بإسم الحث المغناطيسي وتعتمد علي إستخدام ملفين هما ملف الإرسال وهو خارجي و ملف الإستقبال وهو داخلي .

٢- ضع علامة ( ✓ ) أمام العبارة الصحيحة وعلامة ( ✗ ) أمام العبارة الخاطئة في العبارات الآتية

- ١- يتميز قدم الدواس الخاص بماكينة الفارماتورا بأنه مستطيل طولي ( ✗ )
- ٢- عمود إبرة ماكينة اللفق يتحرك حركة ترددية دائرية أثناء تكوين الغرزة ( ✗ )
- ٣- يجب استخدام خيوط قطنية لتلافي عيوب التمزق في الأقمشة المطاطية ( ✗ )
- ٤- في ماكينة تركيب الأستيك يمكن استخدام عروض مختلفة للأستيك ( ✓ )

- ٥- ماكينة تركيب الأستيك تعمل بتروس بلاستيكية لسحب وشد المنتج ( ✓ )
- ٦- تقل ظاهرة الكرمشة في أجزاء المنتج عند استخدام خامات تتميز  
بخاصية الرجوعية من الكرمشة ( ✓ )
- ٧- استخدام البخار في عملية الكي يؤدي إلى انكماش القماش وضعف الألوان ( × )
- ٨- يفضل استخدام البخار مع الألياف الصناعية التي تتطلب رطوبة أثناء ضغطها ( × )
- ٩- يتميز المقص المحوري بتقليل إمكانية انثناء طبقات القماش أثناء عملية القص ( ✓ )
- ١٠- لقص بطريقة الاسطمبات هو من آلات القص المستمرة ( × )
- ١١- العناصر الأساسية لعملية الكي الحرارة والرطوبة والضغط ( ✓ )
- ١٢- يستخدم الضغط لتعير الشكل للملبس والحفاظ عليه لها طول فترة ممكنة ( ✓ )
- ١٣- تختلف نسبة الضغط على حسب سمك القماش ونوعه ( ✓ )
- ١٤- تتنوع الآلات الكي ذات الاستخدام الخاص حسب نوع المنتج ( ✓ )
- ١٥- المانيكات مصنوع من السلك الصلب الذي يصدأ ومغطي بطبقة من القماش القطنية ( × )
- ١٦- لا يعتمد زمن التبخير والتحقيق على نوعية الأقمشة داخل دولاب كي الملابس بالبخار ( × )
- ١٧- تتحرك زراع الأبرة في ماكينة اللفق حركة ترددية إلى أعلى وإلى أسفل ( × )
- ١٨- ماكينة تركيب الأستك يوجد بها عدد ٤ ابر ( ✓ )
- ١٩- تستخدم ماكينة الأورلية في خياطة جميع الملابس الحريمي والرجالي ماعدا الأقمشة القطنية  
الانترلوك ( × )
- ٢٠- في ماكينة الفارماتورا لا يختلف المكوك في الشكل والحجم والماسورة عن حجم ماكينة  
الزراير الاتوماتيكية ( ✓ )

٢١- تختلف القدم الدراسي في ماكينة الغار مانورا في شكله عن قدم ماكينة العراوي ( ✓ )

٢٢- أبرة ماكينة اللفق من النوع المقوي المستقيم ( × )

٢٣- يجب أن تكون خيوط الأبرة والكورشييه منخفضة الشد أثناء عملية الحباكة في ماكينة تركيب

الاستك ( ✓ )

٢٤- عرض النصل في المقص السيرفو أكبر من عرض سكينه المقص الترددي لسهولة قص الحردات الأكثر حدة. ( × ) أقل

٢٥- تعمل ماكينة اللفق بخيطين خيط للإبرة والأخر للمكوك. ( × ) خيط إبرة فقط

٢٦- ماكينة اللفق من ماكينات التشطيب النهائي. ( ✓ )

٢٧- يختلف جسم ماكينة اللفق عن باقي ماكينات الخياطة. ( ✓ )

٢٨- ذراع الإبرة في ماكينة اللفق يتحرك حركة ترددية لأعلي و أسفل. ( × ) نصف دائرة

٢٩- في ماكينة تركيب الأستيك يمكن إستخدام مختلف عروض الأستيك وكذلك تركيب الشريط. ( ✓ )

٣٠- الحرارة العالية والرطوبة العالية تؤدي إلي إنكماش القماش وضعف الألوان. ( ✓ )

٣١- يستخدم الضغط لتغير شكل القماش والحفاظ عليه أطول فترة ممكنة. ( ✓ )

٣٢- قدم دواس ماكينة الفارماتورا يشبه قدم الدواس في ماكينة العراوي. ( × ) يختلف

٣٣- جسم ماكينة تركيب الكبسون الأوتوماتيكية علي شكل مربع. ( × ) مستطيل

٣٤- تستخدم ماكينة تركيب الجيب للبنطلون الجينز في تركيب الجيوب الجانبية. ( × ) الجيب الخفي

للبنطلون

٣٥- تستخدم ماكينة الأورلية في حياكة وتشطيب الملابس الحريمي والرجالي خصوصا أقمشة الأنترلوك القطنية. ( ✓ )

٣٦- ماكينة الأورليه يوجد بها عدد ٣ منظم لشد الخيوط. ( ✓ )

٣٧- منظمات الشد في ماكينة تركيب الأستيك عدد ٨ منظمات. ( ✓ )

٣٨- طاولة القص في القص بالكمبيوتر عبارة عن لوحة ثابتة فقط. ( × ) ثابتة أو

متحركة

٣٩- يمتاز نظام توباز بجودة تعامله مع الخامات الأكثر صلابة. ( ✓ )

٤٠- أقصى إرتفاع للرصة في نظام دياموند ٦٣ ملم للقماش. ( × ) ٧٠

### ٣- علل لما يأتي أو ما السبب :-

١- الأرجل مصنوعة من الصاج القوي ؟  
- لتحمل ثقل جسم الماكينة .

٢- حركة ماكينة الفارماتورة الأوتوماتيكية وقوتها عالية ؟  
- لإنتاج أكبر قدر من المشغولات في أقل وقت وجهد .

٣- تغلف سطح طاولة القص بطبقة من النايلون ؟  
- لسهولة تحريك المقص وتسهيل حركة الشفرة .

٤- شفرة سلاح القص باستخدام الكمبيوتر تصنع من عدة أنواع من المعادن يسهل سنها .  
- حتى لا تؤدي إلي تشوه الخامات التي تقوم بقصها .

٥- تتميز ماكينة اللفق بأن الإبرة مقوسة الشكل ؟  
- لسهولة إختراقها طبقات القماش لعمل الغرزة .

٦- مُركب بماكينة تركيب الأستيك جهاز يشبه القمع به سلك صلب بزوايا مختلفة .  
- لشد الأستيك قبل مروره في الجهاز الذي يقوم بتغذية الأستيك .

٧- قدم الدواس في ماكينة الفارماتورا مزود علي القاعدة أجزاء من الفبر ؟  
- للضغط علي القماش أثناء عملية حركة غرز الحشو التي تقوم بعملية التثبيت علي المنتج .

٨- القرصة مصنوعة من الخشب المغطى بطبقة الفورمايكا ؟  
- لسهولة إنزلاق المنتج أثناء عملية التشغيل .

٩- المكوك يركب في بيت المكوك وهو مثبت أسفل الماكينة ؟  
- لتغذية الماكينة بالخيط السفلي .

١٠- يفضل استخدام معدات ذات الطريق الثابت ؟

- وذلك لعدة أسباب :-

- أ- تكلفة معدات التداول ذات الطريق الثابت أقل من العربة ذات الشوكة الرافعة .
- ب- المعدات ذات الطريق الثابت تعتبر إقتصادية أكثر .

ج- تحتاج معدات المناولة ذات الطريق المتغير مساحة أكبر علي عكس السيور .

ء- إنخفاض التشغيل لمعدات الطريق الثابت لأن العربات تحتاج لعامل بصفة دائمة لتحريكها أما السيور فلا تحتاج .

١١- تتمزق خيوط الحياكة قبل وصول القماش للحد الأقصى عند شدها .

ج - لأن استخدام خيوط حياكة قطنية ذات مطاطية محدودة تكون أقل من مطاطية القماش المستخدم.

١٢- جسم عروسة البخار مغطى بطبقة من القماش النايلون له مسام .

ج - لسهولة نفاذ البخار من وإليه .

١٣- تعتبر تقنيه النبض المغناطيسي الحثي أقل استخداما في أجهزة الكشف عن المعادن .

ج -لأن هذه التقنيه لا يمكنها التميز بين أنواع المعادن وتعمل علي مناطق معينة .

٤-من أنا ( المصطلح العلمي )

١- لها أكثر من ٨٠ شكل للفارماتورا مخزنة في ذاكرة الماكينة .  
( ماكينة الفارماتورا ذات نظام إلكتروني )

٢- عدد الغرز ثابت في كل شكل .  
( ماكينة الفارماتورا تعمل بنظام ميكانيكي )

٣- يقوم بقص الخيط السفلي .  
( المقص السفلي )

٤- مكونة من عجلتين يمر عليها السير وهما طارتا العمال و البطل .  
( عجلة الإدارة )

٥- طارة منظمة لحركة مشوار عمل الفارماتورا .  
( طارة التشغيل )

٦- شكل شبه مستطيل ومنحنى جهة القائم بالعمل عليها .  
( رأس ماكينة اللفق )

٧- هو الجزء الخاص بتركيب الإبرة ويتحرك حركة ترددية علي هيئة نصف دائرة .  
( ذراع الإبرة )

٨- مكبس يعمل بالضغط اليدوي لتجميع أجزاء الكبسون ويستخدم في الورش الصغيرة .  
( المكبس اليدوي )

٩- عبارة عن أذرع تتحرك ميكانيكيا مع حركة الماكينة لرص المنتج بعد الإنتهاء من التشغيل .  
( وحدة رص المنتج )

١٠- عبارة عن علبة بها قطعة من الإسفنج مبللة بالزيت لسهولة نعومة مرور الخيط .  
( علبة الزيت للخياط )

١١- مقسمة من ١ : ٩ ويتحكم في عمل غرزة اللفق دون الظهور وحسب نوع القماش .  
( مفتاح التحكم )

١٢- هو تكوين شكل الجسم البشري من السلك الصلب مغطي بالقماش النايلون ويستخدم لكي الملابس الحريمي .

( عروسة البخار )

١٣- مثقوب عدة ثقوب لإستيعاب خيوط الإبر وعددها ٣ لإبرة ماكينة تركيب الأستيك .  
( نثار الخيط )

١٤- مصنوعة من النوع القوي المستدير وتتميز بأنها مقوسة الشكل لتخترق القماش لعمل غرزة اللفق .

( الإبرة )

٥-أذكر:

١- أذكر مميزات المقص السيرفو (المحوري على الذراع) ؟

ج: ١-تقليل إمكانية إنثناء طبقات القماش أثناء عملية القص نظرا للتخلص من القاعدة الثقيلة والتي تم استبدالها بقاعدة مستوية ورفيعة .

٢- عرض نصل سكين المقص المحوري أقل من عرض السكين في المقص الترددي مما يسمح بقص أسهل للحركات الأكثر حدة وضيق

٣-الذراع المتحور مصمم للسماح للسكين بأن توجه إلى أي جزء من الرصة



٢- أذكر الفرق بين الماكينات العادية وماكينات تركيب الاستيك ؟

**ج :** ١- كثرة استخام الخيوط و المنظمات و الأبر

٢- لا تعمل بالكروشة العادى ولكن بكروشية شبيهه لماكينات الاوفرلوك

٣- تعمل بتروس بلاستيكية متعاشقة لسحب وشد الاستيك

٤- تجهز بحمالات لتركيب الاستيك قابلة للتوسيع والتطبيق

٥- الحجم أكبر قليلاً عن ماكينات الخياطة العاديه

٣- أذكر مميزات نظام دياموند ؟

**ج :** ١- إمكانية اكتشاف أى عطل يصيب السلاح ويقوم بإصلاحه

٢- التحكم فى سرعة السلاح لمنع انصهار الألياف الصناعية و المخلوطة

٣- يمنح القائم بالتشغيل تقارير كاملة عن الانتاج والوقت الحقيقى لبيانات الانتاج

٤- إمكانية اختيار اللغة المستخدمة للتشغيل

٥- الجهاز مزود بخاصية عدم الاهتزاز أثناء القص

٦- مزود بنظام تبريد لسلاح القص يعمل اليآ مع وصول حرارته إلى (٥٥٠ م) لضمان عدم انصهار الأجزاء المقصوفة

٤- إذكر مكونات جهاز الكشف عن المعادن ؟

**ج :** ١- المنظم أو المثبت : يستخدم فى الحفاظ على اجزاء الجهاز ثابتة ظثناء تحريك الجهاز للأمام و الخلف .

٢- صندوق التحكم : يحتوى على الدوائر الألكترونيو و أجهزة التحكم و البطارية و السماعات .

٣- العمود : يربط صندوق التحكم بالكاشف عن المعادن و يكون قابل للتحكم فى طوله ليناسب طول الشخص الذى يستخدمه .

٤- الكاشف : هو الجزء الرئيسى فى الجهاز و المستخدم فى الكشف عن وجود المعادن ويسمى أحياناً بـ ( رأس البحث ، الأنتينا أو الملف ) .

٥- أذكر أهم أجزاء ماكينة اللفق ؟

(ب) الجسم ويحمل الاجزاء الهامة وهى :

( عجلة الإدارة - منظمات الشد العلوية - دليل الخيط - الإبرة - عمود الإبرة - دواس الفخذ لخفض ورفع الاسطوانة لوضع المشغولة

ومفتاح التحكم : فى طول الغرزة مقسم من ١:٩ ويتحكم فى مدى عمل الغرزة المختلفة دون الظهور وحسب نوعية القماش من سميك او رفيع

٢- رأس الماكينة : شبه مستطيل ومنحنى جهة القائم بالعمل ومن أعلى الرأس يوجد منظم شد الخيط

٣- ذراع لإبرة : خص بتريب الإبرة يتحرك حركة ترددية على هيئة نصف دائرة أثناء تكوين الغرزة

٤- الإبرة : من النوع المقوى المستدير و تتميز بأنها مقوسة الشكل لسهولة اختراقها القماش لعمل الغرزة

٦- أذكر كيف تلافى عيوب الأقمشة ذات المطاطية المعتدلة عند حدوث كشكشة كبير عند استخدام مشط التغذية الساقط ؟

ج : يجب استخدام ماكينة بها جهاز تغذية ذى سرعات مختلفة مع عدم شد المشغولة أثناء عملية الحياكة

٧- أذكر أهمية ماكينة اللفق ؟

ج : ١- فى عمل غرزة مختلفة بالطول أو العرض المناسب للمنتج بعد ضبط مسافة الغرزة و الثنية

٢- فى تثبيت الثنيات للفساتين و الجونلات و الأكمام و البنطلون ..... إلخ

٣- فى تثبيت البطانات مع الرداء

٤- فى عمل غرزة متخفية على كود الشراب الرجالى (أستيك الشرب)

٨- أذكر أهم أجزاء ماكينة اللفق ؟

ج : ١- (أ) القرصة : متحركة تفتح وتغلق حسب الحاجة لتظهر قاعدة اسطوانية الشكل تستخدم عن تنفيذ غرزة اللفق للأكمام أو ثنية رجل البنطلون و لسهولة تزييت الأجزاء الداخية للماكينة وتكون مرقمة فى بعض الماكينات بالسنتيمتر لتحديد عرض الثنية المطلوبة .

٩- أذكر التقنيات التى تعتمد عليها أجهزة الكشف عن المعادن

ج : ١- تقنية الترددات المنخفضة

٢- تقنية النبض المغناطيسى الحثى

٣- تقنية النبض التذبذبية

٩- أذكر مزايا و عيوب تقنية النبض المغناطيسى الحثى ؟

**ج :** المميزات :- مفيدة جداً فى الحالات التى لا يمكن استخدام الكواشف التى تعمل بتقنية الترددات المنخفضة نتيجة لطبيعة الارض .

- تستطيع الكشف عن معادن على مسافات أعمق من الأنظمة الأخرى .  
**العيوب :-** لا تستطيع التمييز بين أنواع المعادن لأن الفترة الزمنية للنبضة المنعكسة لا يختلف كثيراً بين المعادن.

١٠- أذكر أنواع المكبس القالبى ؟

**ج :** ١- قوالب تصادمية ضاغطة : تقوم بعمل ضغطة واحدة على القالب

٢- المكبس الهيترونيك : يقوم بالضغط المستمر على القالب حتى يصل إلى وسادة المكبس قاطعاً كل الطبقات الرصة .

١١- أذكر طريقة تشغيل مكبس الهيترونيك ؟

**ج :** ١- وضع كتلة القماش فوق منضدة المكبس

٢- وضع القوالب فوق القماش

٣- إنزال المكبس

٤- رفع الكتلة المقصوصة وكذلك القصاصات

١٢- أذكر الأجزاء الرئيسية لوحدة القص باستخدام الكمبيوتر ؟

**ج :** ١- طاولة القص : عبارة عن لوحة متحركة أو ثابتة حسب الموديل و موزودة بنظام شفط وطرده الهواء بين طبقات الرصة ويغلف سطح طاولة القص بطبقة من النايلون لسهولة تحرك المقص وتسهيل حركة الشفرة .

٢- المقص : محول على عمود متصل بسير يتم قيادته بواسطة محركين يمينى ويسارى وحركته تتم على البرنامج المزود بسلاح معلق رأسياً ويتحرك حركة ترددية وشفرة السلاح تصنع من عدة أنواع من المعادن يسهل سنها ولا تتعرض للخدش حتى لا تؤدي إلى تشوه الخامات التى تقوم بقصها و يتم سن السلاح بصورة آلية.

١٣ - أذكر مما يتكون نظام دياموند ؟

**ج :** ١- طاولة القص : عبارة عن حزام سطحى متحرك بصورة أوماتيكية تتحمل طبقات من القماش حتى ٧٠ ملم

٢- وحدة التحكم : متطورة وسريعة حست تصل إلى (٣٢ Bit) ويمكنها استيعاب عدة أوامر أثناء عملها وتعمل فى وجود نظام (Windows ٩٨ - ٢٠٠٢) حيث يمكن متابعة القص على الشاشة أو على الطبيعة

١٤- أذكر العوامل الأساسية لإتمام عملية الكي ؟

**ج : ١- الحرارة :** تستخدم فى تنعيم القماش وإعطاء الشكل المطلوب ويجب اختيار درجة الحرارة بحيث تلائم نوع القماش .

**٢- البخار (الرطوبة) :** يصنع البخار بتسخين الماء تحت ضغط لتكوين البخار والإستخدام الجيد للبخار يقلل من الوقت و الضغط المطلوب لعملية الكي وكل نوع من الألياف يتطلب درجة حرارة ورطوبة معينة فالحرارة العالية تؤدي إلى إنكماش القماش وضعف الألوان .

**٣- الضـغط :** يستخدم لتغيير الشكل والحفاظ عليه لأطول فترة ممكنة وكمية ونوع الضغط يجب أن تكون مناسبة لنوع القماش والضغط باستخدام البخار فإنه يمرر الهواء أو البخار على القماش لفرده أثناء استخدام الحرارة .

١٥- أذكر أهمية استخدام الكي بالبخار ؟

**ج : ١- إعطاء الملابس رونقا ولمساً خاصاً مما يحسن من شكلها النهائى**

**٢- فرد الأقمشة والتخلص من التجاعيد الموجودة بالملابس**

**٣- يخفى بعض العيوب الفنية البسيطة**

**٤- يعطى القطع المطرزة لمعاناً ومظهراً جميلاً**

**٥- يساعد على ضبط الأركان فى المارش وغيرها**

١٦- أذكر أجزاء جهاز الكي بالبخار الخاص بالفستان (عروسة البخار) ؟

**ج : ينقسم إلى جزئين : الجهاز : هو الجزء الخاص بالتشغيل**

**الجسم : المانيكان أو العروسة هو الجزء الخاص بإعطاء الشكل النهائى**

**للمنتج**

**أولاً : أجزاء الجهاز :** ١- منظم دخول بخار الماء ٢- مجفف المياه الزائدة ٣- مدخل الهواء

٤- مروحة شطف الهواء الزائد ٥- منظم الضغط ٦- منظم الوقت

٧- دواسة التشغيل ٨- ذراع التشغيل

١٧- أذكر كيف يمكن تلافى عيوب الاقمشة ذات المطاطية العالية عند تمزق خيوط الحياكة قبل وصول القماش عند شدها ؟

**ج : يجب استخدام خيوط صناعية سواء النايلون أو الخيوط المطاطية لملائمة مطاطية الخيوط للأقمشة المستخدمة .**

١٨- اذكر ما يجب مراعاته عند استخدام ماكينة تركيب الأستيك ؟

ج : ١- يجب أن يكون خيوط الإبرة و الكروشييه منخفضة الشد أثناء عملية الحياكة و استخدام خيوط صناعية سميكة تعادل ٣،٤ من القطن و أن تكون الحياكة بالغرزة ذات الميل الخاص و أن يتراوح عدد الغرز ما بين ١٨:٢٠ غرزة فى البوصة حيث يسمح ذلك بمطاطية تصل من ٢٠:٢٥ % بالأقمشة المطاطية أو تركيب الأستيك بالنسبة لقوة الشد .

٢- يجب أن يكون هناك توازن بين قوة الشد على خيوط الإبرة و خيوط الكروشية السفلى أثناء عملية تداخل الخيوط لتكوين الغرزة حيث يؤدى إلى تساوى الشد على الخيوط المستخدمه فى المنتج .

١٩ - اذكر اهم اجزاء ماكينه تركيب الاستيك مع توضيح مختصر ؟

ج : ١- طارة التشغيل : لنقل الحركة لجميع أجزاء الماكينة

٢- منظمات الشد : ٥ منظمات

٣- الدلائل و المرشدين : لعدم تعارض الخيوط مع بعضها عند لضمها

٤- نثار الخيط : مثقوب ثقوب لاستيعاب خيوط الإبر

٥- عمود الإبرة : يحمل عدد ٣ إبر

٦- رافع الدواس : يتحرك حركة علوية سفلية لوضع المشغولة أسفل الدواس

٧- التروس البلاستيكية : خاصة بشد الأستيك

٨- الكروشييه السفلى : يشترك مع الإبر فى تكوين الغرزة

٢٠- اذكر الأنواع المختلفة لوسائل نقل و مناولة المواد ؟

ج : ١- المحولات والسيور الناقله

٢- عربات النقل

٣- الأوناش والروافع

٢١- اذكر عوامل اختيار معدات مناولة المواد ؟

٢- طبيعة المواد المنقولة

ج : ١- طريقة النقل

٤- المساحة اللازمة لمعدات المناولة

٣- خصائص المبنى المادية

٥- مقدار المواد المنقولة

٢٢- اذكر أهداف المناولة الناجحة ؟

ج : ١- خفض الوقت المستهلك في تتابع العملية الانتاجية

٢- خفض التكاليف العامة المنفقة على تعطيل الإنتاج

٣- ضمان تسلسل المراحل الإنتاجية المختلفة في سهولة ويسر

٤- رفع جودة المنتجات الملبسية وتقليل نسبة الدرجة الثانية

٥- رفع معدلات الإنتاج و ضمان تشغيل الآلات بكامل طاقتها

٢٢- اذكر ما تعرفه عن :

منظمات شد الخيوط – الكروشيه – خطاف الخيوط المتحركة في ماكينة الأورليه ؟

ج - منظمات شد الخيوط :

يمر الخيوط الثلاثة ( الكروشيه والإبرتين ) علي منظم شد الخيط الذي يتكون من ضاغطين وسوستة .

الكروشيه :

مهمته التعاون مع الإبر في التحريك للأمام والخلف لتكوين الغرزة المطلوبة على شكل زجراج منتظم .

خطاف الخيوط المتحركة :

يمر فيه الخيوط المتحركة القادمة من دليل الخيوط لسهولة سحبها لتصل إلي حساس الخيط المثبت بأعلى إبرتين الماكينة .

٢٣- اذكر اهميه استخدام الكي بالبخار ؟

ج - ١- فرد الأقمشة والتخلص من التجاعيد الموجودة بالملابس .

٢ - اعطاء الملابس رونقا وملمسا خاصا مما يحسن من شكلها النهائي .

٣ - يخفي بعض العيوب الفنية البسيطة .

٢٤- اذكر ما تعرفه عن دولاب كي الملابس بالبخار- كابينة البخار ؟

ج - دولاب كي الملابس بالبخار :

تستخدم لتشطيب الفساتين والبلوزات والقمصان والسويترات خاصة ذات التصميمات البسيطة والمصنوعة من الألياف الصناعية أو المخلوطة أو التريكو وهي عبارة عن غرفة تبخير تعمل

بنظام الدفع حيث تمر الملابس بصورة منتظمة علي سير ناقل ثم تجفف بالهواء الساخن المضغوط بالأشعة تحت الحمراء في حالة الأقمشة الصناعية .

كابينة الملابس بالبخار :

مقسمة إلي غرف يكون الجزء الأول من الكابينة معبأ ببخار ساخن جدا والجزء التالي عبارة عن غرفة للتجفيف بالهواء .

٢٤-اذكري الخصائص الفنية لنظام القص I.D ؟

ج-الخصائص الفنية لنظام القص I. D

- ١- أقصى سرعة للقص نصف متر
- ٢- أقصى ارتفاع للرصة: ٧٠ ملم للقماش عند ضغطه
- ٣- نافذه القص للرصة : ٢ م X ٢ م
- ٤- الضوضاء الصادرة عند القص أصغر من ٨٥
- ٥- طاقة التشغيل : ٥٠ / ٦٠ كيلو هيرتز اثناء المراقبة

٢٥-اذكر ما تعرفه عن تقنية الترددات المنخفضة ؟

ج-تقنية الترددات المنخفضة :

هي الاكثر استخداما في اجهزة الكشف عن المعادن وتعرف بإسم توازن الحث المغناطيسي .

٢٦-اذكر مزايا وعيوب تقنية النبض المغناطيسي الحثي ؟

ج - الكواشف التي تعمل بتقنية النبض المغناطيسي الحثي .

- لا تستطيع التميز بين أنواع المعادن لأن الفترة الزمنية لا تختلف بين المعادن .

٢٧-اذكر أهم أجزاء ماكينة تركيب الجيب للبنطلون الجينز بالكمبيوتر ؟

ج - ماكينة الجيب للبنطلون الجينز بالكمبيوتر :

- ١- وحدة إعداد المنتج.
- ٢- وحدة التشغيل .
- ٣- وحدة رص المنتج بعد الانتهاء من تشغيله .
- ٤- وحدة البرمجة .

٢٨- قارن بين ماكينة الفارماتورا ذات النظام الميكانيكي وماكينة الفارماتورا التي تعمل بنظام الكمبيوتر من حيث الخصائص ؟

ج - ماكينة الفارماتورا التي تعمل بنظام ميكانيكي :

أهم الخصائص :

- ١- سرعة الماكينة ثابتة .
- ٢- طبقا للموديل يمكن عمل هذه الاشكال من الفارماتورا .
- ٣- عدد الغرز ثابت في كل شكل .
- ٤- ضبط ميكانيكي لطول وعرض الفارماتورا .

ماكينة الفارماتورا تعمل بنظام الكمبيوتر :

أهم الخصائص:

- ١- تزويد الماكينة بأشكال مختلفة إلي ذاكرتها .
- ٢- يمكن التحكم في طول وعرض الفارماتورا .
- ٣- عمل برنامج لنتابع اشكال الفارماتورا.
- ٤- التغيير من شكل إلي آخر يتم الضغط علي زر في لوحة التحكم .
- ٥- سرعة الماكينة يتم التحكم فيها عن طريق البرنامج .

٢٩- وضح الفرق بين الماكينات العادية وماكينة تركيب الأستيك ؟

ج - ١- كثرة استخدام الخيوط والمنظمات والإبر .

٢- لا تعمل بالكروشييه الخاص بماكينات الخياطة العادي ولكن عن طريق كروشييه يشبه ماكينة الاوفرلوك.

٣ - تعمل بتروس بلاستيكية متعاشقة لسحب وشد المنتج .

٤ - تجهز بحمالات لتركيب الأستيك قابلة للتوسيع والتضييق حسب الأستيك .

٥ - الحجم أكبر قليلا من ماكينة الخياطة العادية .



س- اختار العبارات من المجموعة ( أ ) ما يناسبها من عبارات المجموعة (ب) ثم اكتب الجمل كاملة في ورقة

المجموعة ( أ )	المجموعة ( ب )
<p>١- أهمية القص باستخدام الكمبيوتر</p> <p>٢- المقص</p> <p>٣ - وظيفة الكروشييه</p> <p>٤- ماكينة الفارماتورة</p>	<p>أ- مزود بسلاح وهو معلق رأسياً ويتحرك حركة ترددية وشفرة السلاح تصنع من عدة أنواع</p> <p>ب- التعاون مع الابر في التحريك للأمام والخلف لتكوين الغرزة المطلوبة بمعنى توصيل حرفي الخياطة للإبرتين ببعضهما على شكل زجاج منتظم .</p> <p>ج- يختلف قدم الدواس فيها عن قدم ماكينة العراوى .</p> <p>د-التحكم والسيطرة على عملية فرد الأقمشة والقص بكفاءة وبسرعة عالية .</p>

الإجابة د-١ ٢-أ ٣-ب ٤-ج

اختار العبارات من المجموعة ( أ ) ما يناسبها من عبارات المجموعة (ب) ثم اكتب الجمل كاملة في ورقة الإجابة:-

المجموعة ( أ )	المجموعة ( ب )
<p>١- القص بطريق الاسطمبات</p> <p>٢- تعمل الفارماتورا علي اللوبسات</p> <p>٣- عمود الكرنك ( الادارة )</p> <p>٤- الشمعدان</p> <p>٥ - ماكينة اللفق</p>	<p>أ- وهو حامل البكر الخاص بماكينة الفارماتورا ويتكون من عدد ٢ بكره لتغذية الإبرة</p> <p>ب- هو العمود الخاص بتشغيل ونقل الحركة الميكانيكية لجميع أجزاء الماكينة</p> <p>ج- تستخدم في تثبيت البطانات مع الرداء المطلوب تركيب بطانة له</p> <p>د- وعلي أطراف الجيوب ونهاية الخياطات وذلك عن طريق تغذية برنامج الكمبيوتر</p> <p>هـ- وهو من الات القص غير المستمره</p>

إجابة :- ( ١ - ٥ ) ( ٢ - ٣ ) ( ٤ - ٥ ) ( ج - ٥ )

اختر العبارات من المجموعة ( أ ) ما يناسبها من عبارات المجموعة (ب) ثم اكتب الجمل كاملة في ورقة الاجابة:-

المجموعة ( أ )	المجموعة ( ب )
١- المحولات والسيور الناقلّة .	- القص في جميع الاتجاهات وبأي زوايا انحراف ولا يحتاج لمسافات.
٢- عيوب النقل والمناولة المتطورة.	- في قص رقائق الخشب و الجلود والبلاستيك
٣- يستخدم القص بالماء .	- مصدر ضوئي الليزر ، يحتوي علي الهيليوم والنيون.
٤- تحتوي ماسحات الليزر علي .	- تستخدم في الإنتاج المستمر ويخلق طريقا ثابتا
٥- مميزات القص بالليزر .	- هي أنظمة للتحكم والسيطرة تحجب الرؤية عن العامل مما يصعب الإشراف عليه أثناء التشغيل

١- المحولات والسيور الناقلّة تستخدم في الإنتاج المستمر ويخلق طريقا ثابتا

٢- عيوب النقل والمناولة المتطورة هي أنظمة للتحكم والسيطرة تحجب الرؤية عن العامل مما يصعب الإشراف عليه أثناء التشغيل

٣- يستخدم القص بالماء في قص رقائق الخشب و الجلود والبلاستيك

٤- تحتوي ماسحات الليزر علي مصدر ضوئي الليزر ، يحتوي علي الهيليوم والنيون

٥- مميزات القص بالليزر القص في جميع الاتجاهات وبأي زوايا انحراف ولا يحتاج لمسافات

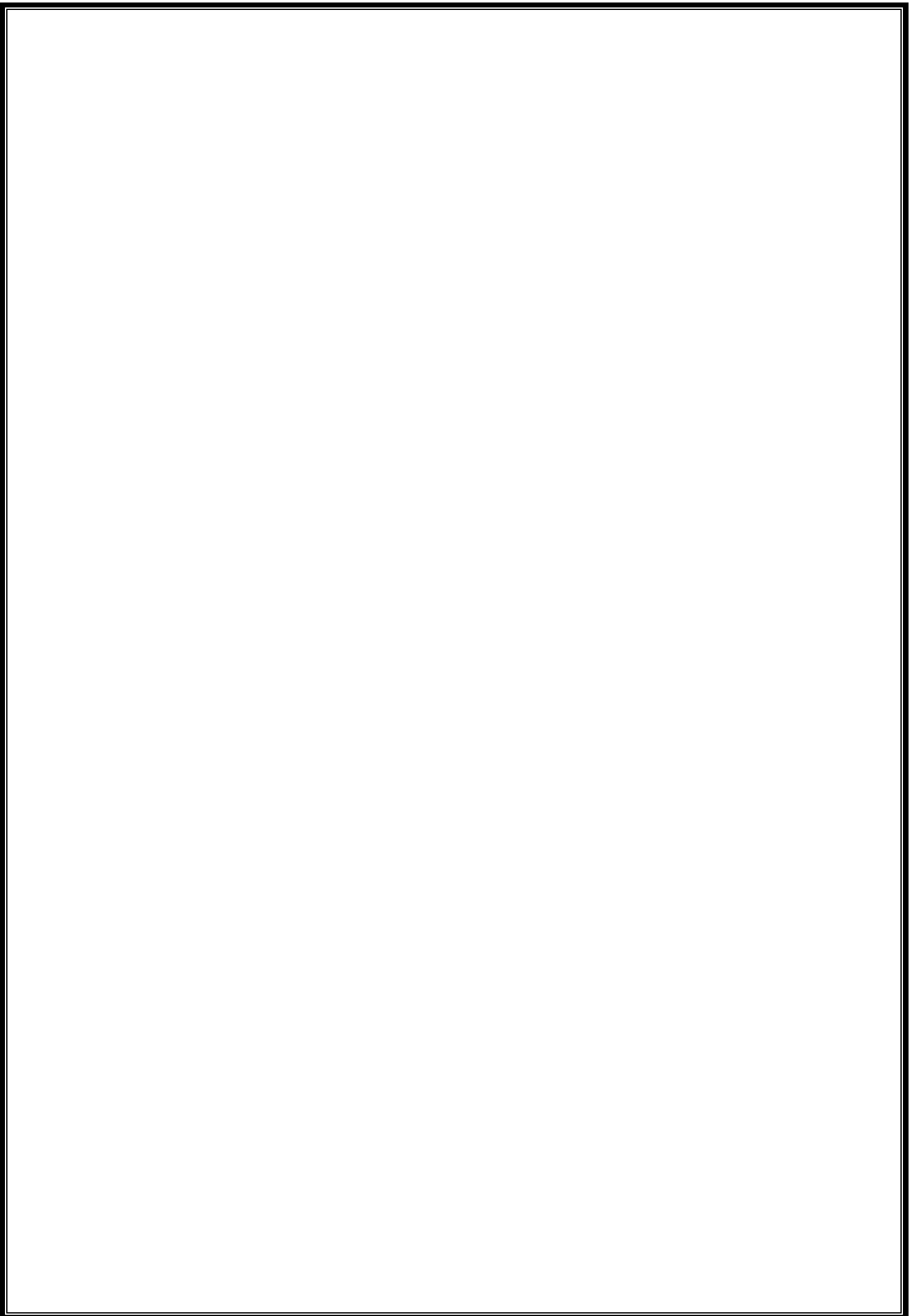
انتهت الأسئلة تمنياتنا بالنجاح والتفوق

مديرة التربية والتعليم

محافظة الأسكندرية

بنتك أسكنة في مادة الرسم الفني

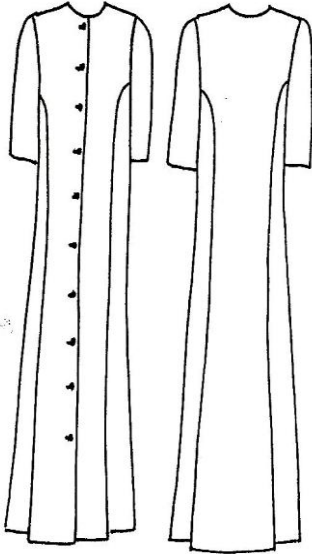
لدبوم المدارس الثانوية الصناعية



أجب عن الأسئلة الآتية :

السؤال الأول

أرسم الباترون الأساسى لموديل الفستان المرسوم أمامك بمقياس رسم ١:٣ مستيعنا بالمقاسات الآتية :



أمام

خلف

محيط الصدر = ٩٢ سم	طول الظهر = ٤٠.٥ سم
محيط الخصر = ٧٧ سم	محيط الرقبه = ٣٨ سم
محيط الأرداف = ١٠٦ سم	عمق الإبط = ٢١.٥ سم
حجم بنسه الصدر = ٨.٢ سم	طول الكتف = ١٢.٥ سم
عرض الظهر = ٣٥.٤ سم	عرض الظهر = ٣٢.٤ سم
الطول من الخصر للأرداف = ٢٠.٩ سم	طول الفستان = ١١٥ سم
طول الكم = ٣٣ سم	محيط الأسوره = ١٦.٥ سم

مع توضيح الآتى

تصريف بنسه الصدر - المرددة البطانة - القصه فى الأمام والخلف - رسم نموذج الكم

السؤال الثانى

١- قوم بشف أجزاء النموذج وتشريه وتعشيقه على قماش ساده عرض ١٢٠ سم بالطريقه الفرديه

وتحديد علامات القص والخياطة - علامات التقابل - اتجاه النسيج - كتابه البيانات اللازمه

٢- تقدير كميه القماش اللازمه للموديل

ملحوظه : لايرفق ولايلصق ورق الشفاف مع ورقه الإجابيه

إنتهت الأسئلة"